## **ES 90 UR**



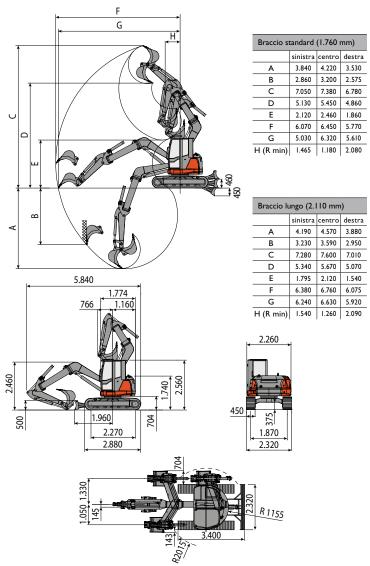
Concrete solutions. Always.

Motore 4TNV98 Potenza massima 46,3 kW - 62,9 HP Peso operativo 9.100 kg



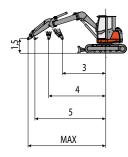
Peso operativo (con cingoli in gomma)	kg	9.100		
Peso operativo (con cingoli in acciaio)	kg	9.420		
Velocità di traslazione (AUTO TWO SPEED)	km/h	1a: 0 ÷ 2,6 / 2a: 0 ÷ 5,2		
Velocità di rotazione	rpm	10		
MOTORE				
Modello	YANMAR 4TNV98			
Potenza (2.200 rpm)	kW - HP	46,3 - 62,9		
Cilindrata	сс	3.319		
Numero di cilindri	n°	4		
Raffreddamento		acqua		
Consumo	lt/h	8,7		
Alternatore	V (A)	12 (55)		
Batteria	V (Ah)	12 (100)		
IMPIANTO IDRAULICO	T			
Tipologia impianto	Load Sensing centro chiuso con distributore "Flow Sharing"			
Tipologia pompe	1 pompa LS a portata variabile + 1 pompa a ingranaggi			
Cilindrata pompe	сс	84 + 9		
Portata pompe	lt/min	185 + 20		
Pressione max di taratura impianto	bar	290 - 200 - 35		
Portata impianti ausiliari (pressione max): AUX 1 semplice o doppio effetto prioritario AUX 2 doppio effetto	lt/min (bar)	100 / 100 (200) 90 / 80 (290)		
PRESTAZIONI				
Profondità di scavo max braccio standard (braccio optional)	mm	4.220 (4.570)		
Altezza max scarico con cabina braccio standard (braccio optional)	mm	5.450 (5.670)		
Forza di strappo alla benna (braccio standard) ISO 6015	daN	5.850		
Forza di rottura braccio (braccio standard) ISO 6015	daN	4.350		
Forza di trazione	daN	7.960		
Pressione al suolo con	kg/cm²	0,45		
cingoli in gomma Pendenza superabile		60% - 30°		
DIMENSIONI				
Larghezza massima	mm	2.320		
Altezza totale	mm	2.560		
Raggio di rotazione posteriore	mm	1.155		
Lunghezza braccio scavo standard	mm	1.760 (2.110)		
(braccio optional)  Larghezza cingoli				
	mm	450 5/1 (cingoli in gomma)		
Numero rulli (per ciascun lato)	n°	6/1 (cingoli in acciaio)		
RIFORNIMENTI	I			
Serbatoio gasolio	lt	105		
Serbatoio olio idraulico	lt .	90		
Capacità sistema idraulico	lt	120		
Capacità sistema di raffreddamento	lt .	25		
Olio motore	lt	10		
Primo braccio, braccio scavo,	2	manipolatori		
benna e rotazione torretta	servocomandati			
Movimenti dei cingoli (compresa controrotazione)	2 leve servocomandate			
Lama reinterro	leva servocomandata			
Impianto ausiliario alta portata priorita- ria con ritenuta AUX 1 (semplice o doppio effetto)	comando potenziometrico su manipolatore dx			
Impianto ausiliario AUX 2 (doppio effetto)	comando potenziometrico su manipolatore dx			
Deportè	comando potenziometrico su manipolatore sx			

## 5 90 U



## CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO Sbraccio riferito al centro di rotazione (m) Capacità di sollevamento (kg) ad altezza 1.5 m

	3	4	5	MAX
Frontale e lama abbassata	3740	2815	2270	2050
Frontale e lama alzata	2435	1745	1295	1185
Laterale	2590	1690	1210	1010



La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.

